

Tel İçin Kalay Kaplama

Yüksek Hızlı Mat Kalay



www.technic.com

Tel Uygulamaları İçin Yüksek Performanslı Kalay Kaplama İşlemleri

Kalay kaplı teller, çeşitli endüstriyel uygulamalarda korozyon direncini ve oksidasyona karşı korumayı artırmak için kullanılır. Technic, tel kaplama endüstrisi için homojen mat kalay kaplamalarının yüksek hızlı birikimi için özel olarak formüle edilmiş iki işlem sunmaktadır.

Techni Solder NF W, organik sülfonat bazlı bir formülasyona dayanır ve tel uygulamaları genelinde yaygın olarak kullanılır. Kalay kaplama mükemmel lehimlenebilirlik sergiler ve düşük organik ortak birikime sahiptir.

Sülfürik asit elektrolitine dayanan **Technistan TP-W**, MSA bazlı işlemlere kıyasla maliyet avantajları sunar ve her zaman RoHS uyumludur, çünkü herhangi bir kurşun kontaminasyonu hemen kurşun sülfat olarak çöker.

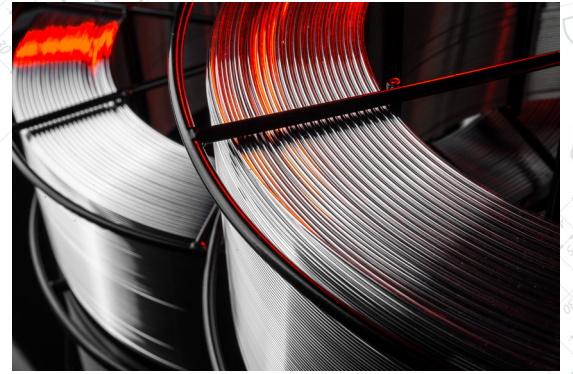
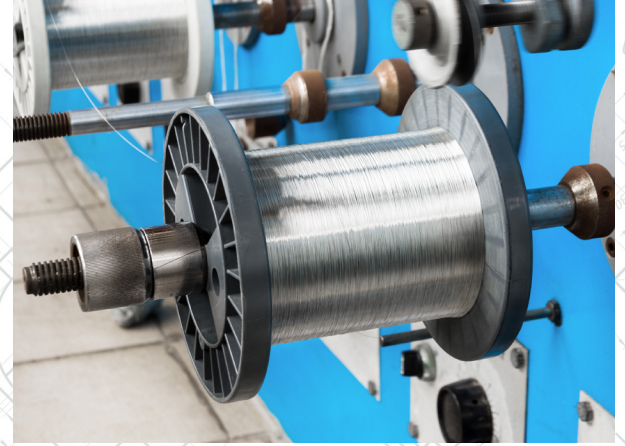
Her iki işlemde de, kalay oksidasyonunu etkili bir şekilde önleyen ve dört değerlikli kalay çamuru oluşumunu engelleyen benzersiz bir antioksidan kullanır. **Techni ECO Antioxidant**, kurulumu kolay, analizi basit ve geleneksel kalay antioksidanlarından daha güvenlidir; kanserojen içermeyen formülasyonu sayesinde. Herhangi bir geleneksel antioksidanın yerine kullanılabilir.

Faydalar

- Yüksek sıcaklıklarda (55°C'ye kadar) çalışabilir
- Tüm akım yoğunluklarında homojen mat kalay kaplama
- Olağanüstü geniş akım yoğunluğu aralığı
- Azaltılmış kalay çamuru
- Kanserojen içermeyen antioksidan sayesinde daha güvenli çözümler
- Kararlı katkı maddesi sistemleri
- Isı ile oluşan renk değişimlerine karşı mükemmel direnç

Özellikler

- Tek bileşenli tane iyileştirici
- Köpürmeyen elektrolitler
- Yüksek hız uygulamaları için tasarlanmış
- Özelliklerini kaybetmeden 18 μm 'ye kadar kalınlık elde edebilir
- Tüm banyo bileşenleri kolayca analiz edilebilir



Tel Uygulamaları İçin Mat Kalay

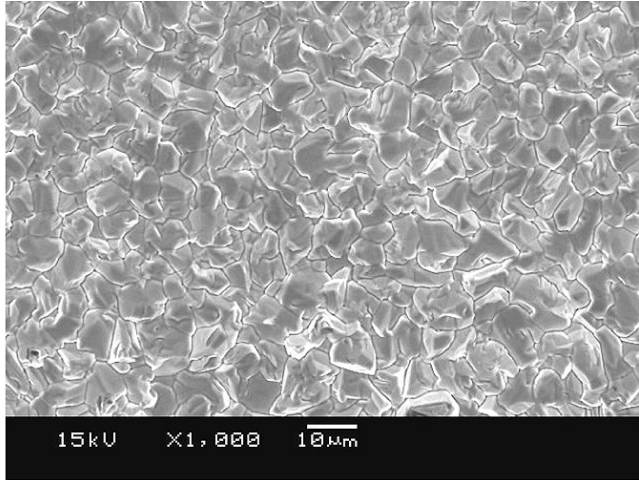
Ürün Özellikleri

- Müşterilerin hatları 100 m/dk'dan 1200 m/dk'ya kadar çalışmaktadır.
- Akım yoğunlukları 15 ile 80 ASD arasında değişmektedir.
- Kalay birikinti kalınlıkları 2,5 ile 15 µm arasındadır.
- Tel kalınlıkları kaplama için 12'den 28 AWG'ye kadar olup, 44 AWG'ye kadar çekilebilir. Çekilmiş telde kalay kaplamakalınlığı <1 mikron'dur.

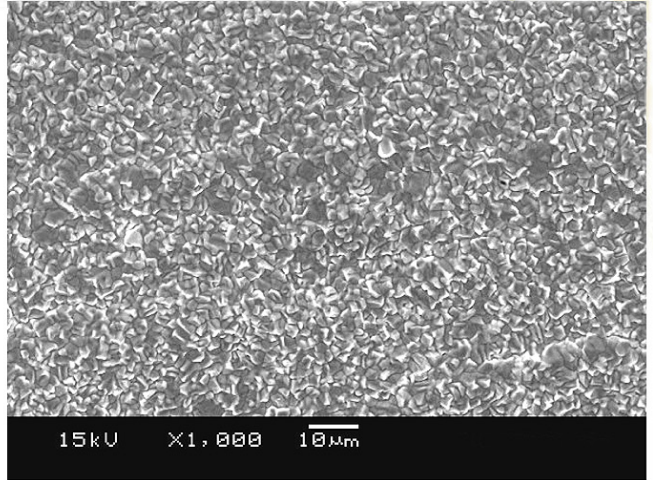
ÇALIŞMA KOŞULLARI					
TECHNISOLDER NF W			TECHNISTAN TP-W		
Parametre	Aralık	Analiz Yöntemi	Parametre	Aralık	Analiz Yöntemi
Metalik Kalay	40-75 g/l	Titrasyon	Metalik Kalay	20-70 g/l	Titrasyon
Techni NF Acid 70%	150-220 ml/l	Titrasyon	Sulfuric Acid	25-50 ml/l	Titrasyon
TechniStan W Additive	80-120 ml/l	Yüzey Gerilimi	TP-W Additive	60-180 ml/l	Yüzey Gerilimi
Techni ECO Antioxidant	30-50 ml/l	UV/VIS	Techni ECO Antioxidant	10-40 ml/l	UV/VIS
ya da Techni Antioxidant Solution 2*	10-30 ml/l	UV/VIS	ya da Techni Antioxidant Solution 2*	20-40 ml/l	UV/VIS
Sıcaklık	35-55° C		Sıcaklık	35-50° C	
Anod:Katot oranı	2:1 minimum		Anod:Katot oranı	2:1 minimum	
Akım yoğunluğu	10-80 ASD	Metal konsantrasyonu, karıştırma ve sıcaklığa bağlı	Akım yoğunluğu	10-80 ASD	Metal konsantrasyonu, karıştırma ve sıcaklığa bağlı

*Uygulamaya bağlı olarak iki farklı antioksidan önerilebilir.

Farklı Kalınlıklarda Birikim Yapısı



18 mikron kalınlık



4 mikron kalınlık



www.technic.com