

Techniseal Ag

Recubrimiento anticorrosión/decoloración



TECHNIC

www.technic.com

Protección de plata en ambientes corrosivos de alta temperatura y azufre

Techniseal Ag es un poderoso proceso electrolítico antideslustre de plata que deposita un recubrimiento a escala nanométrica en la superficie del depósito de plata. El beneficio clave de Techniseal Ag es que funciona tanto para la protección contra altas temperaturas como para la protección contra la corrosión por azufre, una característica única en comparación con otros productos químicos de postratamiento que solo pueden funcionar para uno u otro. El proceso también es único en el sentido de que Techniseal Ag no afecta negativamente la resistencia de contacto y está completamente libre de compuestos de cromo.

Techniseal Ag es ideal para aplicaciones de rack, barril y carrete a carrete. Los depósitos de plata tratados con Techniseal Ag pasan todas las pruebas de sulfuro de amonio y potasio. Lo que es más importante, Techniseal Ag previene la decoloración plateada causada por la exposición a altas temperaturas, lo que lo hace especialmente útil para las tecnologías automotrices avanzadas de hoy, barras conductoras y aplicaciones LED.

Características

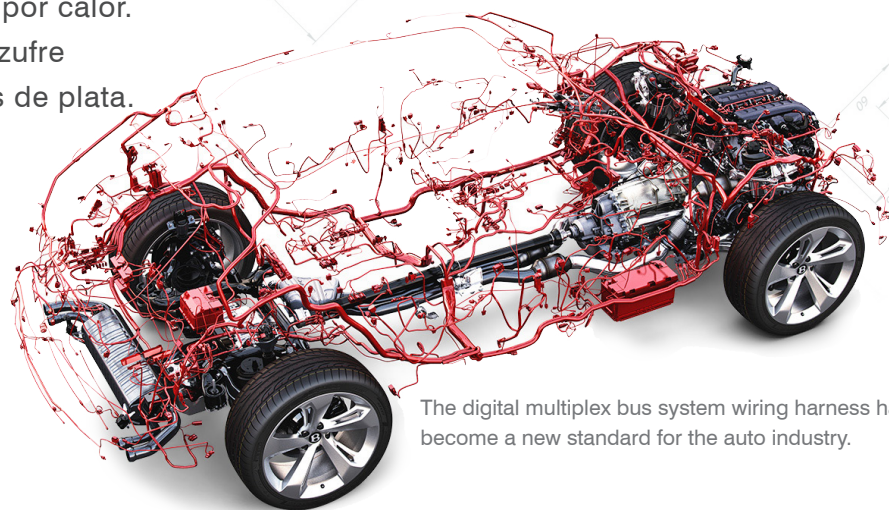
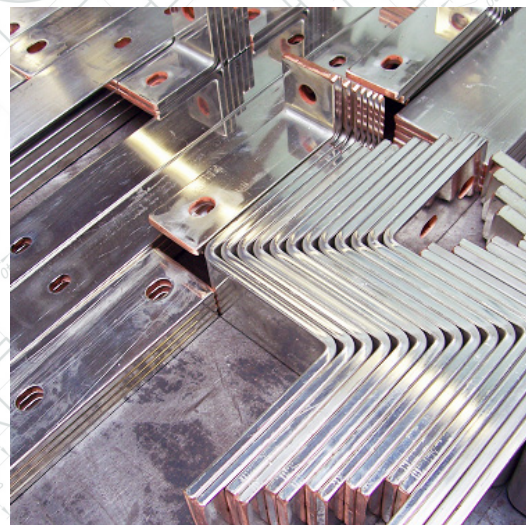
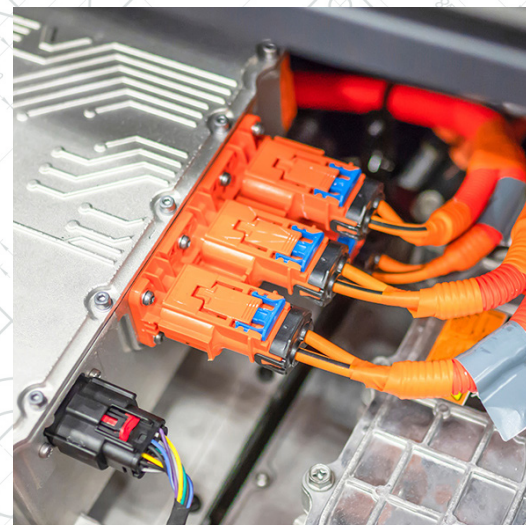
- Recubrimiento transparente a nanoescala
- sin cromo
- Pasivación electrolítica catódica
- Adecuado para rack, barril y carrete a carrete.

Beneficios

- Pasa la prueba de envejecimiento por calor.
- Pasa la prueba de corrosión por azufre
- Excelente protección de depósitos de plata.
- Sin decoloración

Aplicaciones

- Conectores automotrices
- Barras colectoras industriales
- Antideslustre para decoración.



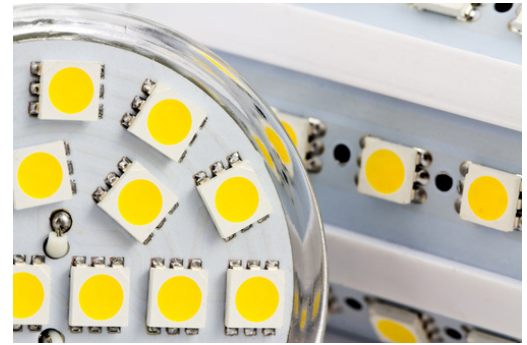
The digital multiplex bus system wiring harness has become a new standard for the auto industry.

Techniseal Ag

Especificaciones del producto

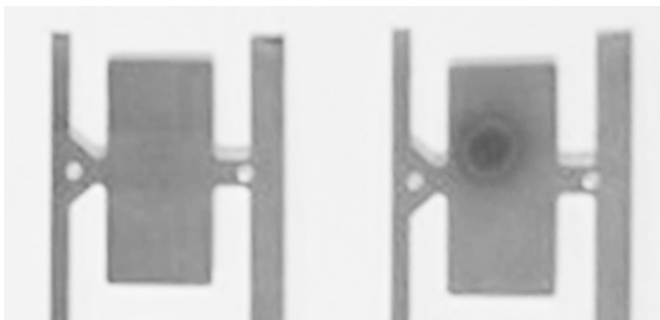
MAKEUP:		
Químicos Requeridos	1 litro	1 galón
Agua desionizada (DI)	700 ml	70% v/v
Techniseal Ag Concentrado	300 ml	30% v/v

OPERATING PARAMETERS:	
Gravedad específica	1.050-1.066
Voltaje	7-8 V
Temperatura	30-45C
Tiempo	20-40 segundos
Relación de ánodo a cátodo	2:1 minimum



Pruebas antideslustre:

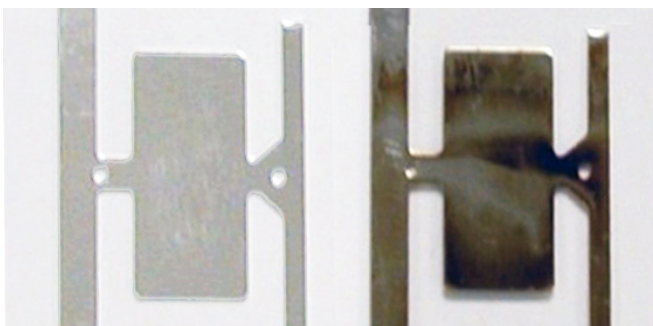
Prueba puntual de sulfuro de amonio de dos minutos



Techniseal Ag

Control

Prueba de inmersión de sulfuro de potasio de dos minutos



Techniseal Ag

Control



Techniseal Ag

Control
(no Techniseal Ag)



TECHNIC

www.technic.com