

# Technibrite HT 1000

## Alto Rendimiento, Acabado Espejo



## Proceso de estaño-ácido brillante para rack y barril

Basado en un electrolito de ácido sulfúrico rentable, el proceso Technibrite HT 1000 tiene un rango brillante de baja densidad de corriente excepcional, incluso cuando la temperatura del baño de recubrimiento y los parámetros de concentración de estaño son más altos de lo normal. El proceso puede funcionar sin enfriador y producirá un depósito brillante a bajas densidades de corriente a temperaturas de proceso tan altas hasta 35°C, y con concentraciones de estaño de hasta 60 g/l. Se pueden lograr eficiencias de cátodo de hasta el 90 % con el proceso, en comparación con las eficiencias tradicionales del proceso de estaño ácido brillante de solo 60 a 70 %. Los tiempos de ciclo se pueden reducir significativamente con el nuevo proceso de estaño Technibrite HT 1000, aumentando la productividad de la línea de estañado.

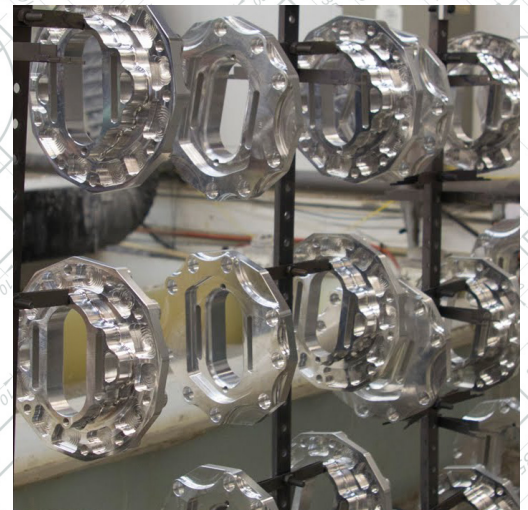
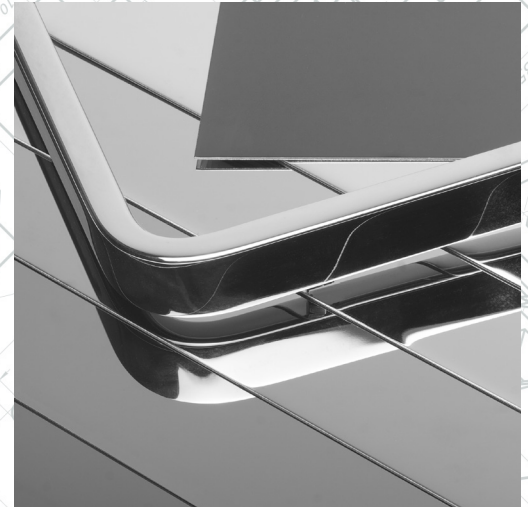
Technibrite HT 1000 mejorará la apariencia y el rendimiento de las piezas estañadas, especialmente las piezas con geometrías complejas que a menudo mostrarán depósitos opacos en áreas de baja densidad de corriente. El proceso Technibrite HT 1000 está libre de NPE y cumple totalmente con RoHS.

### Características del producto

- Alta eficiencia cátodica
- Excelente (penetración)
- No requiere enfriamiento
- Proceso libre de NPE
- A base de sulfato
- RoHS cumplimiento
- Sistema de aditivos totalmente analizable

### Beneficios

- Costos operativos reducidos
- Duplicar la productividad sin inversión de capital
- Depósitos uniformes en un amplio rango de densidad de corriente
- Calidad mejorada con un depósito brillante como un espejo
- Sin pérdida de brillo en baja densidad de corriente a temperaturas elevadas.
- Sin efectos con estaño metal alto (hasta 60 g/l)
- Excelente soldabilidad
- Sin recortes para mantener la concentración de estaño



# TechniTechnibrite HT 1000

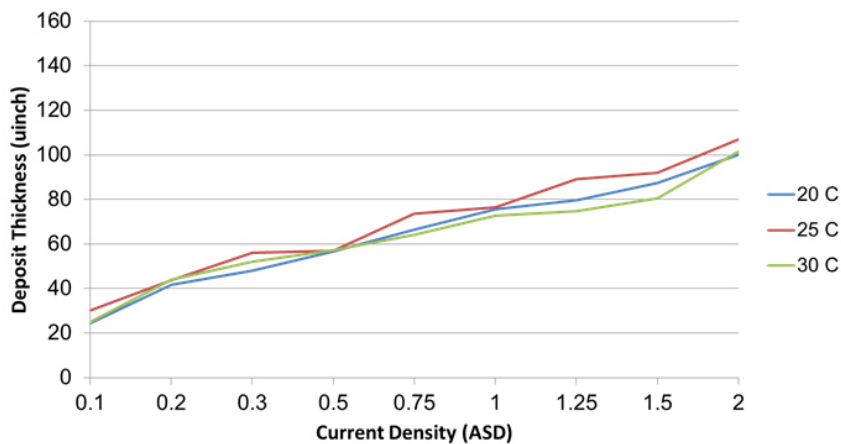
## Especificaciones del producto

	Aplicación en Rack	Aplicación de Barril
Estaño Metal*	2.0 – 6.7 oz/gal	1.3 – 4.0 oz/gal
Ácido sulfúrico	8 – 13% v/v	8 – 13% v/v
TechniBrite HT 1000 Wetter	5 – 10% v/v	5 – 10% v/v
TechniBrite HT 1000 Brightener	1 – 3% v/v	1 – 3% v/v
TechniBrite HT 1000 Booster	0.05 – 0.2% v/v	0.05 – 0.2% v/v
Technistan Antioxidant	1.5 – 4.5% v/v	1.5 – 4.5% v/v
Temperatura de trabajo	61 – 90°F	61 – 90°F
Densidad de corriente catódica	3 – 100 ASF	3 – 20 ASF
Relación de ánodo a cátodo	1:1 mínimo	
Agitación	Movimiento de solución constante junto con movimiento de cátodo	
Eficiencia del cátodo	80 – 95%	
Velocidad de deposición	Depende de la aplicación	

\* Se puede permitir que la concentración de estaño metálico aumente a 60 g/l sin efectos adversos.

### Technibrite HT 1000

Efecto Temperatura @ 30 g/L Concentración de estaño



### Lo que dicen nuestras clientes de Technibrite HT 1000:

*“Duplicamos nuestro rendimiento sin ninguna inversión de capital”*

*“Puedo analizar todo yo mismo”*

*“No quiero que mis competidores sepan que lo estoy usando”*

*“Estamos funcionando sin enfriador y el brillo es el mismo”*

*“Nunca he visto un depósito de estaño más brillante”*



# TECHNIC

www.technic.com