

Prodotti ECO Technic

Più Sicuri, Sostenibili e Performanti

Responsabilità Ambientale

Noi di Technic riconosciamo le nostre responsabilità in termini di sostenibilità e di tutela nei confronti dell'ambiente, dei nostri clienti e dei nostri dipendenti. In qualità di azienda socialmente responsabile, ci impegniamo a rispettare tutte le normative che riguardano l'ambiente, la salute e la sicurezza a livello locale, regionale, nazionale e globale.

Mantieniamo inoltre un fermo impegno nei confronti delle nostre responsabilità ambientali, migliorando continuamente i nostri prodotti e metodi di produzione attraverso iniziative, controlli e formazione.

Ci impegniamo a seguire le seguenti quattro pratiche:

- Gestione e smaltimento dei rifiuti sicuri, responsabili ed efficaci.
- Promozione del riutilizzo e del riciclo dei materiali.
- Maggiore consapevolezza delle normative ambientali, sanitarie e di sicurezza.
- Applicazione e revisione delle procedure in termini di sicurezza e salute e dei nostri obiettivi e traguardi ambientali.



Affermiamo questi principi sforzandoci di migliorare continuamente tutti gli aspetti dei processi produttivi e logistici relativi alle nostre operazioni, nonché ricercando e sviluppando formulazioni chimiche che riducano al minimo o eliminino gli impatti ambientali negativi. Queste attività sono molto importanti, in quanto il settore galvanico è sottoposto ad una crescente pressione, a causa di nuove normative che stanno influenzando l'utilizzo attuale e futuro delle sostanze chimiche.

In Europa, il settore è tenuto a impegnarsi per ridurre al minimo l'uso di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione e mutagene, nonché ad investire nella progressiva ricerca di alternative alle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC), secondo il regolamento REACH. In questo contesto, Technic continua ad essere leader nello sviluppo di soluzioni chimiche prive di componenti tossici e più sicure per l'ambiente, pur continuando a garantire elevate prestazioni.

In questo contesto, Technic ha creato la **ECO Product Brochure**, che include le nostre soluzioni più sicure, sostenibili ed altamente performanti per il settore decorativo, industriale, elettronico, dei semiconduttori e dei circuiti stampati (PWB).



Decorativo

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
Glance Cu 160	Rame alcalino senza cianuro	<ul style="list-style-type: none"> • Produce depositi di rame a grana fine, lisci e privi di pori. • Trattamento delle acque reflue più semplice ed economico. • Non richiede trattamento dei carbonati. • Non richiede alcuna operazione di pre-ramatura. • Non presenta alcun rischio per l'ambiente e la salute umana. • Concentrazione di rame metallo inferiore a soluzioni a base di cianuro.
Glance Cu 9002	Rame alcalino senza piombo	<ul style="list-style-type: none"> • Stabilità eccellente. • Adatto sia ad applicazioni a telaio che rotobarile. • Produce depositi lucidi su ferro, acciaio e zama.
Glance Lux 2	Nichelatura senza acido borico	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di tutti i composti del boro. • Produce depositi brillanti, duttili, livellati e di colore bianco. • Gestione semplice con sistema di alimentazione programmabile. • Minori costi di produzione, grazie ad additivi molto stabili.
Mark 833	Anneritura per ottone senza selenio	<ul style="list-style-type: none"> • Produce depositi di colore nero intenso. • L'anneritura si ottiene per semplice immersione chimica.
Protex 65	Passivazione organica esente da cromo per rame e leghe	<ul style="list-style-type: none"> • Resiste 96 ore al test UNI EN 4611. • Trattamento delle acque reflue più semplice ed economico.
Tarniban 2000	Passivazione organica esente da cromo , adatta a tutte le leghe di rame	<ul style="list-style-type: none"> • Economico da usare. • Soddisfa MIL SPEC.QQS-365A. • Elevata protezione contro l'ossidazione. • Nessun effetto negativo sulla saldabilità. • Resiste 96 ore al test UNI EN 4611. • Trattamento delle acque reflue più semplice ed economico.
Tarniban 51	Antiossidante e anti-tarnish senza cromo per argento, rame e leghe	<ul style="list-style-type: none"> • Nessun effetto negativo sulla saldabilità. • Resiste 96 ore al test UNI EN 4611. • Soddisfa le specifiche MIL QQS-365A.
Tech OX P	Anneritura per argento e bronzo bianco senza selenio	<ul style="list-style-type: none"> • Produce depositi di colore scuro, con riflessi neri. • L'anneritura si ottiene per semplice immersione chimica.



Decorativo

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
TechniClear 1100	Vernice cataforetica acrilica uretanica a base acqua	<ul style="list-style-type: none"> • Non infiammabile. • Non pericoloso, grazie ai bassi livelli di solvente. • Può essere polimerizzato a basse temperature, a partire da 125°C. • Resistente ai graffi. • Economico da gestire. • Compatibile con post-dyes e integral pigments.
TechniClear Eco-Strip	Stripper per vernici cataforetiche	<ul style="list-style-type: none"> • Non contiene ammine. • Nessun solvente clorurato o materiale fortemente alcalino.
Techni ECO Cu 2200	Rame alcalino senza cianuro per zama	<ul style="list-style-type: none"> • Formulato per ottenere un'ottima funzionalità su zama. • Produce depositi da semi-lucido a brillante. • Non richiede pre-rame. • Bassa concentrazione di rame nel bagno.
Techni Pal PF	Lega palladio/ferro priva di cobalto e nichel	<ul style="list-style-type: none"> • Produce depositi di colore bianco. • Ideale per applicazioni che richiedono soluzioni ipoallergeniche.
Techni Silver CY Less II W	Argento lievemente alcalino senza cianuro	<ul style="list-style-type: none"> • Deposito privo di solfuri. • Produce depositi lucidi, bianchi e livellati. • Adatto per applicazioni decorative o elettroniche. • Può essere depositato su nichel e altri substrati difficili da trattare.
Techni Strip SM New	Stripper liquido, non tossico esente da solventi clorurati	<ul style="list-style-type: none"> • Non contiene sostanze tossiche come DMF, fenoli, chetoni. • Non infiammabile. • Non aggressivo su quasi tutte le superfici.



Elettronica

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
Convergence Nickel EF BF	Nichel senza acido borico	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di tutti i composti del boro. • Produce depositi duttili e a basso stress. • Componenti liquidi; nessuna gestione o aggiunta di solidi. • Fornito come soluzione pronta all'uso. • Ampia gamma di densità di corrente (5-400 ASF/ 0,5-40 ASD). • Conforme a Fed QQ-N-290A, Classe 1 e ASTM B689-97, Tipo 1.
Goldeneye Nickel BF	Nichel a basso stress/altamente resistente alla corrosione, privo di acido borico	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di tutti i composti del boro. • Alta resistenza alla corrosione rispetto a nichel solfato/solfammato. • Trattamento delle acque reflue più semplice ed economico. • Aumento della conducibilità della soluzione. • Adatto per applicazioni reel-to-reel, a telaio e roto-barile.
Goldeneye Nickel-Iron BF	Nichel/ferro senza acido borico	<ul style="list-style-type: none"> • Progettato per depositare una lega 80/20 Ni/Fe in varie applicazioni. • Completamente privo di tutti i composti del boro. • Rivestimento altamente magnetico. • Soluzione altamente stabile.
High Speed Nickel Sulfamate FFP BF	Nichel per applicazioni ad alta velocità e alta densità di corrente, senza acido borico	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di tutti i composti del boro. • Può depositare a densità di corrente fino a 400 ASF (40 ASD). • Produce depositi duttili e a basso stress. • Deposito semi-lucido da matrice nichel solfammato.
Pallaspeed® Palladium Nickel NFA	Pd-Ni senza ammoniaca e cloruro	<ul style="list-style-type: none"> • Temperature più elevate per operazioni ad alta densità di corrente. • pH operativo neutro. • Depositi resistenti alla corrosione (bassa porosità) e saldabili. • Consente di ridurre lo spessore dei successivi depositi di oro.
Techni Cylless Silver 915	Argento senza cianuro	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di tutti i composti di cianuro. • Eccezionale stabilità chimica e straordinaria qualità del deposito. • Produce depositi d'argento ad elevata purezza e privi di cianuro. • Depositi mantengono elevata durezza anche dopo invecchiamento.



Elettronica

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
Techni ECO Antioxidant	Antiossidante per stagno e leghe senza agenti cancerogeni	<ul style="list-style-type: none"> • Non contiene alcuna sostanza cancerogena. • Fornisce un ambiente di lavoro più sicuro. • Riduce significativamente l'accumulo di fango nei serbatoi. • Migliora la funzionalità dell'anodo. • Riduce il costo di rifornimento dello stagno. • Riduce al minimo l'ossidazione dello stagno stannoso.
Techni Gold 25ES	Oro neutro senza cianuro	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di tutti i composti di cianuro. • Eccezionale stabilità chimica e straordinaria qualità del deposito. • Elevata purezza. • L'aspetto del deposito può essere regolato da lucido a satinato. • Adatto per elettronica, semiconduttori e elettroformatura.
Techni Nickel S-BF	Nichel privo di acido bórico che produce depositi duttili, semilucidi e a basso stress	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di tutti i composti del boro. • Durezza del deposito regolabile, con buona duttilità. • Resistività elettrica del deposito controllabile. • Capacità di alterare le proprietà fisiche del deposito per vari usi.
Techniphos 615	Nichel/fosforo (NiP) senza acido bórico	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di boro, nessuna cristallizzazione. • Depositi costanti superiori al 10% di fosforo. • Deposito non magnetico - adatto per applicazioni ad alta frequenza/5G. • Potenziale riduzione dello spessore dei metalli preziosi. • Migliore resistenza alla corrosione rispetto a strati barriera di nichel puro.
Techniseal Ag	Rivestimento anti-corrosione e anti-scolorimento in nanoscala senza cromo , per applicazioni ad alte temperature	<ul style="list-style-type: none"> • Passivazione elettrolitica catodica. • Adatto per telaio, rotobarile e reel-to-reel. • Supera il test di invecchiamento termico. • Supera il test di corrosione da zolfo. • Eccellente protezione dai depositi d'argento. • Nessuno scolorimento.
Technistan EP	Stagno opaco senza piombo , ad alta velocità	<ul style="list-style-type: none"> • Stagno resistente ai whiskers. • Basato su una tecnologia proprietaria e brevettata. • Standard di settore per la deposizione senza piombo da oltre 10 anni.



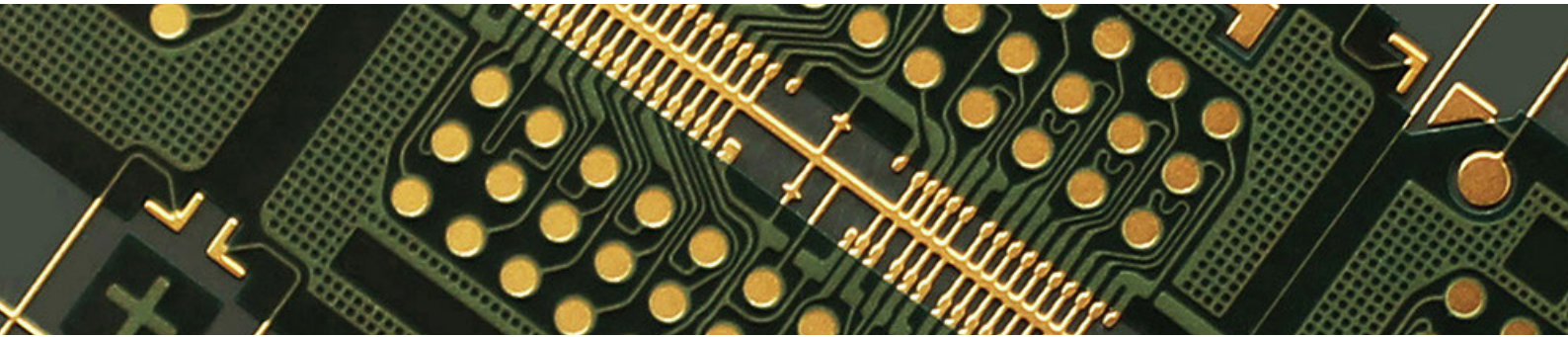
Industriale

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
Metasu Lubrus CE 1	Finitura trasparente all'acqua senza cromo	<ul style="list-style-type: none"> • Adatto sia per applicazioni ad immersione (dip/spin) che spray. • Riduce gli effetti negativi causati da depositi eccessivi. • Elevata resistenza alla corrosione e coefficiente di attrito costante. • Produce una finitura uniforme e lucida, senza iridescenze.
Metasu Lubrus KE 1	Finitura nera a base acqua, senza cromo	<ul style="list-style-type: none"> • Adatto sia per applicazioni ad immersione (dip/spin) che spray. • Elevata resistenza alla corrosione e coefficiente di attrito costante. • Riduce gli effetti negativi causati da depositi eccessivi. • Produce una finitura uniforme e lucida, senza iridescenze.
Sirio 600	Versatile zincatura al cloruro di potassio, senza acido borico	<ul style="list-style-type: none"> • Migliore passività rispetto a brillantanti convenzionali. • Buona compatibilità con passivazioni trivalenti. • Particolarmente indicato per successive passivazioni nere.
Techni Chrome 300	Cromo trivalente per applicazioni decorative e industriali	<ul style="list-style-type: none"> • Completamente privo di sostanze cancerogene. • Colore del deposito del tutto paragonabile a depositi di cromo 6+. • Migliore potere penetrante rispetto a processi a base di cromo 6+. • Depositi lucidi con spessori > 0,5 μ. • Trattamento delle acque reflue più semplice ed economico. • Maggiore velocità di deposizione (0,05-0,08 μ/min).
Techni ECO Antioxidant	Antiossidante per stagno e leghe di stagno privo di agenti cancerogeni	<ul style="list-style-type: none"> • Non contiene sostanze cancerogene. • Fornisce un ambiente di lavoro più sicuro. • Riduce significativamente l'accumulo di fango nei serbatoi. • Riduce al minimo la torbidità della soluzione durante il funzionamento. • Migliora la funzionalità dell'anodo. • Riduce il costo di rifornimento dello stagno. • Riduce al minimo l'ossidazione dello stagno stannoso.



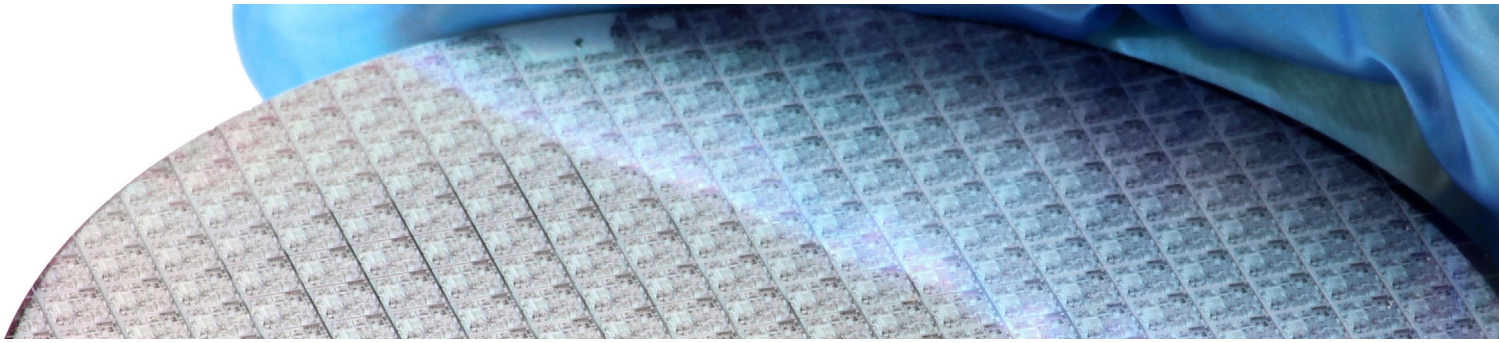
Industriale

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
Techni ECO BT 2	Stagno acido lucido per telaio e rotobarile, esente da nonil-fenoli	<ul style="list-style-type: none"> • Privo di sostanze in lista SVHC. • Non contiene sostanze cancerogene. • Eccellente saldabilità. • Deposito resistente ai whiskers. • Alta efficienza catodica.
Techni Ni 19 L	Brillantante per nichel senza formaldeide	<ul style="list-style-type: none"> • Elevata duttilità. • Adatto per applicazioni a telaio e rotobarile. • Ottimo livellamento e potere penetrante.
Technic EN AT 5600	Nichel chimico medio fosforo, senza piombo e cadmio	<ul style="list-style-type: none"> • Deposizione a velocità costante, estremamente stabile. • Soddisfa IPC 4552. • Conforme a ELV, RoHS e WEEE.
Techni EN 6500 PT	Nichel chimico medio fosforo per alta velocità, senza piombo e cadmio	<ul style="list-style-type: none"> • Conforme a ELV, RoHS e WEEE. • Stabilità eccezionale. • Velocità di deposizione costante. • Elevata tolleranza alle impurità. • Produce depositi consistenti, privi di pori, lisci e lucidi.
Techniseal Ag	Rivestimento anti-corrosione e anti-scolorimento in nanoscala senza cromo , per applicazioni ad alte temperature	<ul style="list-style-type: none"> • Adatto per telaio, rotobarile e reel-to-reel. • Supera il test di invecchiamento termico. • Supera il test di corrosione da zolfo. • Eccellente protezione dai depositi d'argento. • Nessuno scolorimento.
Wonder CF-B 10	Passivazione nera per zinco alcalino e acido, senza cobalto	<ul style="list-style-type: none"> • Conforme a RoHS. • Produce depositi neri e uniformi anche su zinco acido.
Wonder CFY 1	Conversione blu per zinco acido e alcalino, priva di cromo esavalente e cobalto	<ul style="list-style-type: none"> • Elevata resistenza alla corrosione. • Soddisfa SVHC del regolamento REACH. • Possibilità di ottenere rivestimento arcobaleno.
Wonder Z BL 30	Conversione blu per zinco acido e alcalino, esente da cobalto	<ul style="list-style-type: none"> • Passivazione a bassa resistenza alla ruggine bianca. • Conforme a RoHS.



PWB

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
Technic EN 5600 IMP	Nichel chimico a medio fosforo, senza piombo e cadmio	<ul style="list-style-type: none"> • Eccezionale stabilità chimica. • Deposita immediatamente (anche con carico relativamente basso). • Soddisfa IPC4552. • Conforme a RoHS. • Depositi saldabili ed adatti al wire bonding.
Technic EN 5810	Nichel chimico ad alto contenuto di fosforo, senza piombo e cadmio	<ul style="list-style-type: none"> • Soddisfa PC 4552 ELV. • Conforme a RoHS e WEEE. • Depositi privi di pori, ideali per applicazioni 5G e circuiti flessibili.
Technic IM Gold AT 8000	Oro ad immersione senza cianuro	<ul style="list-style-type: none"> • Lunga durata del bagno: elevata tolleranza alla contaminazione. • Depositi uniformi. • Funziona a bassa concentrazione d'oro. • Eccellente saldabilità.
TechniClean 207AP	Detergente liquido acido a bassa schiuma, per rame e leghe	<ul style="list-style-type: none"> • Nessun materiale soggetto a restrizioni ROHS. • Non contiene agenti chelanti, metalli pesanti o solventi. • Rapida rimozione di ossido dal rame con attacco minimo. • Ideale per applicazioni spray e immersione con agitazione. • Economico da usare. • Facile smaltimento.
TechniFlex LCL1000F	Solder mask flessibile nero, privo di bisfenolo A, alogeni, Sb, Be e ftalato	<ul style="list-style-type: none"> • Conforme a RoHS. • Soddisfa IPC SM 840E, Bellcore TR-NWT-000078 e MIL P55110D. • Soddisfa le specifiche sul degassamento della NASA. • Elevata flessibilità. • Massima resistenza al calore, anche con più operazioni di saldatura.
TechniPad IS 7070	Argento a immersione stabile, senza cianuro e nitrati , per rame e leghe	<ul style="list-style-type: none"> • Saldabilità costante. • Superficie piatta e saldabile. • Depositi eccellenti, resistenti all'ossidazione. • Conforme a RoHS e WEEE.



Semiconduttori

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
Elevate EN 505	Nichel chimico senza piombo e cadmio	<ul style="list-style-type: none"> • Eccezionale stabilità chimica. • Conforme a RoHS. • Deposita immediatamente (anche con carico relativamente basso).
Elevate Gold 7990 NBV HT	Doratura per semiconduttori senza cianuro, tallio e arsenico	<ul style="list-style-type: none"> • Deposito liscio e lucido, senza uso di affinatori di grana dannosi. • Lunga durata della soluzione, fino a 4-5 metal turnovers. • Deposita una quantità di oro 2 o 3 volte maggiore rispetto all'oro solfito.
Elevate Ni 5950	Nichel per semiconduttori senza acido boric	<ul style="list-style-type: none"> • Alta efficienza. • Soluzione molto stabile per tutta la durata del bagno. • Ideale per la manifattura di wafer, grazie ai componenti liquidi. • Basso stress, deposito semi-lucido. • Funziona fino a 10 ASD.
TechniStrip CU XP	Stripper formulato per rimuovere depositi di rame da substrati in acciaio inossidabile	<ul style="list-style-type: none"> • Non contiene perossido di idrogeno, fluoruro o boro. • Produce pochissimo fango. • Progettato per processi ad immersione.
TechniStrip NF90	Stripper privo di TMAH	<ul style="list-style-type: none"> • Offre prestazioni simili a TechniStrip NF52. • Elevata dissoluzione della resina. • Eccellente compatibilità metallica.
TechniStrip® Micro D2	Photoresist stripper versatile, privo di NMP e DMSO	<ul style="list-style-type: none"> • Alternativa a stripper a base di NMP, DMSO e DMSO/ammina. • Sostituto non pericoloso dell'NMP. • Costo di esercizio inferiore rispetto all'NMP. • Prestazioni migliori rispetto a stripper a base di NMP e DMSO.